



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

ROKETSAN Roket Sanayii Ve Ticaret A. Ş.

Kemalpaşa Mh. Şehit Yüzbaşı Adem Kutlu Sk. No:21 Elmadağ 06780 ANKARA / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2012 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0127-K

Akreditasyon Tarihi : 10 Mayıs 2014

Revizyon Tarihi / No : 7 Eylül 2018 / 03

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **6 Eylül 2022** tarihine kadar geçerlidir.



Kadir Kayıhan CABIOĞLU
Genel Sekreter V.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0127-K	ROKETSAN Roket Sanayii Ve Ticaret A. Ş.	
	Akreditasyon No: AB-0127-K Revizyon No: 03 Tarih: 07.09.2018	
Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : Kemalpaşa Mh. Şehit Yüzbaşı Adem Kutlu Sk. No:21 Elmadağ 06780 ANKARA/TÜRKİYE	Tel : 0 312 860 55 00 Faks : 0 312 863 42 08 E-Posta : yak Kurt@roket san.com.tr Website : http://www.roket san.com.tr	

Ölçüm Büyük lüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Kumpas	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	0,01 mm	$7,0 + 12,1 \cdot L \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Deđer (m)
Dış Çap Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	0,001 mm	$1,2 + 13,3 \cdot L \text{ } \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Deđer (m)
Düz Vida Tampon Master	$4 \text{ mm} \leq D \leq 50 \text{ mm}$	Adım : 0,7 - 5,0 mm	2,20 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 4.8 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü D: Bölüm Dairesi Çapı (mm)



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO IEC 17025 AB-0127-K</p>	<p>ROKETSAN Roket Sanayii Ve Ticaret A. Ş.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0127-K Revizyon No: 03 Tarih: 07.09.2018</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
İvme Ölçerler Sensör ağırlığı: 100 gram	$0,98 \leq a \leq 98 \text{ m/s}^2$	$10 \text{ Hz} \leq f \leq 999 \text{ Hz}$ $1000 \text{ Hz} \leq f \leq 5000 \text{ Hz}$	0,97% 1,3%	ISO 16063-21 İvme ölçerlerin referans ivme ölçer ile karşılaştırma kalibrasyonu f: Frekans a: İvme

KAPSAM SONU

Kadir Kayıhan CABIOĞLU
Genel Sekreter V.

